

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/9/1	893	863	21	5	13	196	189	
2021/9/2	900	861	55	7	22	193	182	
2021/9/3	907	854	22	1	8	194	182	
2021/9/4	921	857	62	9	31	195	180	
2021/9/5	883	856	72	4	28	197	186	
2021/9/6	893	863	56	6	18	194	188	
2021/9/7	892	869	41	2	14	195	190	
2021/9/8	892	842	25	4	10	195	190	
2021/9/9	884	842	14	1	8	198	185	
2021/9/10	878	860	29	1	6	194	190	
2021/9/11	881	869	21	4	9	195	190	
2021/9/12	887	869	6	0	3	193	189	
2021/9/13	887	875	5	1	2	195	187	
2021/9/14	895	870	11	1	5	193	185	
2021/9/15	897	870	22	2	9	195	186	
2021/9/16	891	855	18	0	6	194	187	
2021/9/17	888	854	42	6	18	193	179	
2021/9/18	879	849	19	4	10	195	185	
2021/9/19	851	843	13	4	9	194	190	
2021/9/20	866	838	15	4	9	194	190	
2021/9/21	861	843	17	5	11	194	190	
2021/9/22	876	860	28	11	17	195	188	
2021/9/23	883	874	24	12	16	194	188	
2021/9/24	882	816	15	2	8	194	180	
2021/9/25	868	813	23	0	8	191	187	
2021/9/26	872	815	1	0	0	191	188	
2021/9/27	851	820	19	0	2	190	183	
2021/9/28	853	806	55	8	21	187	178	
2021/9/29	873	801	17	0	5	182	177	
2021/9/30	866	828	31	1	13	181	177	
平均	882	848	27	3	11	193	186	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1207 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R3.9.9	R3.9.24	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	R3.9.9	R3.10.12	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		19,300	17,500	<0.007	<0.7			0

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	69.4

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。