

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年10月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/10/1	803	187	11	
2021/10/2	802	187	12	
2021/10/3	802	187	11	
2021/10/4	804	187	12	
2021/10/5	802	187	12	
2021/10/6	802	187	11	
2021/10/7	803	187	11	
2021/10/8	802	187	11	
2021/10/9	802	187	11	
2021/10/10	802	187	11	
2021/10/11	804	187	13	
2021/10/12	802	187	12	
2021/10/13	802	187	12	
2021/10/14	802	187	11	
2021/10/15	802	186	11	
2021/10/16	802	187	11	
2021/10/17	802	186	11	
2021/10/18	802	186	11	
2021/10/19	802	187	12	
2021/10/20	790	186	23	電圧変動による緊急停止の為
2021/10/21	802	187	16	
2021/10/22	804	187	16	
2021/10/23	802	187	14	
2021/10/24	802	187	13	
2021/10/25	803	187	12	
2021/10/26	802	187	14	
2021/10/27	802	187	14	
2021/10/28	802	187	12	
2021/10/29	801	187	12	
2021/10/30	802	187	12	
2021/10/31	802	187	11	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 400.1 T/M 廃プラスチック類: 6.295 T/M 廃油類: 119.71 T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³