

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2021年10月）

事業所名	株式会社ダイセル マルチプルプロダクションカンパニー 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部生産グループ第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2021/10/1	1,118	1,099	1	0	1	225	63	
2021/10/2	1,056	993	1	0	1	219	62	
2021/10/3	1,004	989	1	1	1	221	62	
2021/10/4	1,007	982	2	1	2	221	62	
2021/10/5	1,063	971	2	1	2	221	62	
2021/10/6	982	969	2	1	1	219	62	
2021/10/7	1,006	973	20	1	3	220	62	
2021/10/8	1,082	1,005	2	1	2	212	62	
2021/10/9	1,045	1,028	2	1	2	201	62	
2021/10/10	1,059	1,041	2	1	2	200	63	
2021/10/11	1,097	1,060	2	1	2	201	63	
2021/10/12	1,079	1,071	1	1	1	202	63	
2021/10/13	1,082	1,073	1	0	1	204	63	
2021/10/14	1,090	1,012	2	0	0	211	62	
2021/10/15	1,049	978	1	0	1	217	62	
2021/10/16	1,040	971	1	0	1	218	62	
2021/10/17	1,009	966	0	0	0	210	61	
2021/10/18	1,124	1,052	0	0	0	205	61	
2021/10/19	1,134	1,124	2	1	1	201	62	
2021/10/20	1,142	1,137	1	1	1	201	62	
2021/10/21	1,149	1,142	1	0	1	202	62	
2021/10/22	1,154	1,146	1	1	1	201	62	
2021/10/23	1,166	1,154	1	0	1	204	62	
2021/10/24	1,161	1,152	1	0	1	203	62	
2021/10/25	1,160	1,093	2	1	1	204	62	
2021/10/26	1,004	982	2	1	2	207	61	
2021/10/27	1,011	989	2	1	1	209	61	
2021/10/28	1,022	1,004	2	1	1	213	61	
2021/10/29	1,146	1,025	1	0	1	211	61	
2021/10/30	1,146	1,133	1	0	1	204	62	
2021/10/31	1,132	1,118	2	1	1	202	62	
平均	1,081	1,046	2	1	1	209	62	

月間の 総稼働時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 50.5T/M
--------------	--------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³) ※ 測定は、年1回
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所	煙道		乾きガス量 Nm ³ /hr			

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎