

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年10月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/10/1	843	815	9	0	2	180	177	
2021/10/2	859	814	38	1	16	181	178	
2021/10/3	868	818	33	0	6	181	178	
2021/10/4	914	862	16	0	3	182	178	
2021/10/5								停止中
2021/10/6								停止中
2021/10/7								停止中
2021/10/8								停止中
2021/10/9								停止中
2021/10/10								停止中
2021/10/11								停止中
2021/10/12								停止中
2021/10/13								停止中
2021/10/14								停止中
2021/10/15								停止中
2021/10/16								停止中
2021/10/17								停止中
2021/10/18								停止中
2021/10/19								停止中
2021/10/20								停止中
2021/10/21								停止中
2021/10/22								停止中
2021/10/23								停止中
2021/10/24								停止中
2021/10/25								停止中
2021/10/26								停止中
2021/10/27								停止中
2021/10/28								停止中
2021/10/29								停止中
2021/10/30								停止中
2021/10/31								停止中
平均	871	827	24	0	7	181	178	

月間の総稼動時間	105 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 138.9T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	—	—	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	—	—	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	—	—	—	—	—	—	—	—	—

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	88.3

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。