

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年11月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/11/1	802	187	11	
2021/11/2	802	187	12	
2021/11/3	802	187	12	
2021/11/4	802	187	14	
2021/11/5	802	187	13	
2021/11/6	802	187	13	
2021/11/7	802	187	12	
2021/11/8	802	187	13	
2021/11/9	802	187	13	
2021/11/10	802	187	12	
2021/11/11	802	187	13	
2021/11/12	804	187	12	
2021/11/13	802	187	12	
2021/11/14	802	187	12	
2021/11/15	802	187	11	
2021/11/16	802	187	14	
2021/11/17	802	187	12	
2021/11/18	802	187	12	
2021/11/19	804	187	12	
2021/11/20	802	187	13	電圧変動による緊急停止の為
2021/11/21	802	187	13	
2021/11/22	802	187	12	
2021/11/23	802	187	12	
2021/11/24	801	187	12	
2021/11/25	802	187	12	
2021/11/26	802	187	12	
2021/11/27	802	186	12	
2021/11/28	802	186	12	
2021/11/29	802	185	12	
2021/11/30	802	186	13	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 500.91 T/M 廃プラスチック類: 6.485 T/M 廃油類: 107.20 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度	
	採取場所		湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)	
							ng-TEQ/Nm ³	
			乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³				