

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年12月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/12/1	805	187	13	
2021/12/2	802	186	13	
2021/12/3	802	187	12	
2021/12/4	802	187	12	
2021/12/5	802	186	12	
2021/12/6	804	186	12	
2021/12/7	802	187	12	
2021/12/8	804	187	11	
2021/12/9	802	187	13	
2021/12/10	802	187	13	
2021/12/11	802	187	13	
2021/12/12	802	187	14	
2021/12/13	805	187	20	
2021/12/14	804	187	17	
2021/12/15	802	187	14	
2021/12/16	802	187	14	
2021/12/17	803	187	20	
2021/12/18	802	186	17	
2021/12/19	802	186	15	
2021/12/20	802	187	14	
2021/12/21	802	187	14	
2021/12/22	803	187	17	
2021/12/23	804	186	21	
2021/12/24	803	186	14	
2021/12/25	802	186	13	
2021/12/26	802	184	14	
2021/12/27	802	184	15	
2021/12/28	802	184	14	
2021/12/29	802	183	14	
2021/12/30	802	184	14	
2021/12/31	802	182	14	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 613.02 T/M 廃プラスチック類: 5.389 T/M 廃油類: 132.06 T/M
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m ³ (N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			