

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年01月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/1/1	802	182	14	
2022/1/2	802	183	14	
2022/1/3	802	184	14	
2022/1/4	802	185	14	
2022/1/5	802	183	14	
2022/1/6	802	179	14	
2022/1/7	802	180	14	
2022/1/8	802	182	14	
2022/1/9	802	182	13	
2022/1/10	802	181	13	
2022/1/11	802	183	14	
2022/1/12	803	181	18	
2022/1/13	802	181	17	
2022/1/14	802	179	15	
2022/1/15	802	179	15	
2022/1/16	802	181	16	
2022/1/17	802	182	18	
2022/1/18	802	180	16	
2022/1/19	801	178	14	
2022/1/20	802	178	13	
2022/1/21	803	177	13	
2022/1/22	802	179	12	
2022/1/23	802	183	13	
2022/1/24	802	185	11	
2022/1/25	802	185	13	
2022/1/26	802	186	12	
2022/1/27	802	186	13	
2022/1/28	802	186	17	
2022/1/29	803	187	18	
2022/1/30	803	186	18	
2022/1/31	804	186	17	

月間の 総稼働時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥:	731.05 T/M
			廃プラスチック類:	5.977 T/M
			廃油類:	110.64 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m ³ (N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³