

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年02月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/2/1	802	187	17	
2022/2/2	805	187	17	
2022/2/3	806	187	17	
2022/2/4	807	187	17	
2022/2/5	802	187	17	
2022/2/6	804	187	18	
2022/2/7	805	186	20	
2022/2/8	803	187	20	
2022/2/9	804	187	18	
2022/2/10	802	187	19	
2022/2/11	802	187	17	
2022/2/12	802	187	18	
2022/2/13	802	187	18	
2022/2/14	804	187	17	
2022/2/15	802	187	19	
2022/2/16	804	186	19	
2022/2/17	802	186	20	
2022/2/18	804	186	18	
2022/2/19	802	186	18	
2022/2/20	801	186	19	
2022/2/21	803	185	20	
2022/2/22	802	184	18	
2022/2/23	802	184	18	
2022/2/24	802	184	21	
2022/2/25	806	185	19	
2022/2/26	805	186	19	
2022/2/27	804	186	18	
2022/2/28	803	186	18	
	-	-	-	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の 種類及び数量	汚泥: 656.85 T/M 廃プラスチック類: 5.968 T/M 廃油類: 119.45 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m ³ (N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			