

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年03月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/3/1	805	186	21	
2022/3/2	803	186	18	
2022/3/3	803	186	16	
2022/3/4	802	185	17	
2022/3/5	801	186	17	
2022/3/6	784	184	20	一次的な燃焼トラブルの為、 温度低下
2022/3/7	802	185	18	
2022/3/8	805	185	16	
2022/3/9	803	183	17	
2022/3/10	805	183	16	
2022/3/11	804	185	17	
2022/3/12	801	184	18	
2022/3/13	801	185	18	
2022/3/14	804	185	17	
2022/3/15	807	186	16	
2022/3/16	799	186	27	一次的な燃焼トラブルの為、 温度低下
2022/3/17	803	186	22	
2022/3/18	803	186	19	
2022/3/19	804	187	20	
2022/3/20	802	186	20	
2022/3/21	803	186	20	
2022/3/22	801	185	21	
2022/3/23	804	185	18	
2022/3/24	800	186	20	
2022/3/25	803	186	19	
2022/3/26	802	187	18	
2022/3/27	802	187	18	
2022/3/28	802	187	19	
2022/3/29	800	187	18	
2022/3/30	803	187	17	
2022/3/31	802	187	17	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 718.94 T/M 廃プラスチック類: 6.863 T/M 廃油類: 137.09 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³
						排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³		ng-TEQ/Nm ³