

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年5月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/5/1	802	187	19	
2022/5/2	802	187	21	
2022/5/3	802	186	17	
2022/5/4	802	187	20	
2022/5/5	802	187	19	
2022/5/6	801	187	14	
2022/5/7	802	187	15	
2022/5/8	802	187	14	
2022/5/9	802	186	14	
2022/5/10	802	187	17	
2022/5/11	802	187	16	
2022/5/12	802	187	13	
2022/5/13	802	187	14	
2022/5/14	802	187	16	
2022/5/15	802	187	19	
2022/5/16	802	187	19	
2022/5/17	802	187	22	
2022/5/18	802	187	20	
2022/5/19	802	187	22	
2022/5/20	802	188	19	
2022/5/21	802	187	16	
2022/5/22	802	187	16	
2022/5/23	802	187	14	
2022/5/24	802	188	15	
2022/5/25	802	188	17	
2022/5/26	804	188	15	
2022/5/27	804	187	15	
2022/5/28	802	187	16	
2022/5/29	802	187	13	
2022/5/30	802	188	14	
2022/5/31	802	187	17	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 401.97 T/M 廃プラスチック類: 5.366 T/M 廃油類: 138.56T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³