

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年6月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/6/1	802	187	17	
2022/6/2	802	187	18	
2022/6/3	802	187	17	
2022/6/4	802	187	19	
2022/6/5	802	187	18	
2022/6/6	802	187	17	
2022/6/7	802	187	16	
2022/6/8	802	187	15	
2022/6/9	802	187	16	
2022/6/10	802	187	17	
2022/6/11	802	187	17	
2022/6/12	802	187	15	
2022/6/13	802	187	15	
2022/6/14	802	187	14	
2022/6/15	802	188	13	
2022/6/16	802	188	17	
2022/6/17	802	188	14	
2022/6/18	802	187	12	
2022/6/19	802	187	13	
2022/6/20	801	188	13	
2022/6/21	798	188	15	焼却トラブル対応の為
2022/6/22	530	173	63	SDMの為、運転停止
2022/6/23	131	108	8	同上
2022/6/24	63	71	0	同上
2022/6/25	47	55	0	同上
2022/6/26	42	53	0	同上
2022/6/27	38	47	1	同上
2022/6/28	34	37	0	同上
2022/6/29	32	31	0	同上
2022/6/30	30	30	1	同上
	-	-	-	同上

月間の 総稼動時間	514 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 243.57 T/M 廃プラスチック類: 3.226 T/M 廃油類: 90.57 T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			