

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2022年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2022/7/1	861	843	0	0	0	194	189	
2022/7/2	917	870	9	0	1	197	188	
2022/7/3	931	914	0	0	0	197	188	
2022/7/4	936	892	4	0	2	195	186	
2022/7/5	938	916	11	0	2	196	190	
2022/7/6	930	833	8	0	2	194	170	
2022/7/7	855	825	2	0	1	192	187	
2022/7/8	841	820	2	0	0	191	189	
2022/7/9	860	815	9	0	2	191	189	
2022/7/10	842	819	2	0	1	193	190	
2022/7/11	835	817	2	0	0	192	190	
2022/7/12	841	816	0	0	0	191	189	
2022/7/13	848	819	0	0	0	191	188	
2022/7/14	847	814	0	0	0	190	180	
2022/7/15	901	850	0	0	0	191	182	
2022/7/16	895	856	0	0	0	186	180	
2022/7/17	926	876	0	0	0	190	181	
2022/7/18	922	891	0	0	0	193	186	
2022/7/19	925	882	0	0	0	195	182	
2022/7/20	929	906	0	0	0	195	194	
2022/7/21	946	880	0	0	0	195	190	
2022/7/22	953	849	0	0	0	192	190	
2022/7/23	946	838	0	0	0	196	189	
2022/7/24	956	891	0	0	0	197	191	
2022/7/25	918	898	0	0	0	195	191	
2022/7/26	930	904	0	0	0	198	190	
2022/7/27	906	828	2	0	0	193	183	
2022/7/28	867	818	19	0	3	192	184	
2022/7/29	890	859	0	0	0	196	190	
2022/7/30	900	887	0	0	0	194	188	
2022/7/31	886	834	0	0	0	197	189	
平均								

月間の総稼動時間	744 h	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1085 T
----------	-------	--------------------	------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	96.2

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。