

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年8月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/8/1	820	180	11	
2022/8/2	812	179	12	
2022/8/3	805	178	12	
2022/8/4	804	175	11	
2022/8/5	806	177	11	
2022/8/6	802	178	11	
2022/8/7	804	179	11	
2022/8/8	805	179	16	
2022/8/9	801	178	13	
2022/8/10	807	178	17	
2022/8/11	803	179	15	
2022/8/12	807	178	11	
2022/8/13	805	178	11	
2022/8/14	802	178	12	
2022/8/15	805	179	12	
2022/8/16	805	178	11	
2022/8/17	805	177	12	
2022/8/18	806	179	11	
2022/8/19	807	178	12	
2022/8/20	805	178	13	
2022/8/21	803	180	13	
2022/8/22	808	181	12	
2022/8/23	804	181	12	
2022/8/24	809	178	12	
2022/8/25	808	179	13	
2022/8/26	815	180	11	
2022/8/27	805	180	12	
2022/8/28	803	178	13	
2022/8/29	808	178	15	
2022/8/30	803	180	16	
2022/8/31	804	181	13	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 354.22 T/M 廃プラスチック類: 6.847 T/M 廃油類: 154.99 T/M
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m ³ (N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			