

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年9月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/9/1	802	180	13	
2022/9/2	804	178	12	
2022/9/3	802	177	13	
2022/9/4	802	179	13	
2022/9/5	802	179	12	
2022/9/6	804	181	11	
2022/9/7	804	177	12	
2022/9/8	805	178	13	
2022/9/9	805	179	12	
2022/9/10	802	178	12	
2022/9/11	801	178	11	
2022/9/12	800	179	11	
2022/9/13	802	180	11	
2022/9/14	800	179	12	
2022/9/15	802	178	11	
2022/9/16	799	178	11	脱水機トラブルによる温度変動
2022/9/17	802	181	11	
2022/9/18	802	183	10	
2022/9/19	802	185	11	
2022/9/20	802	178	11	
2022/9/21	802	175	11	
2022/9/22	802	175	11	
2022/9/23	802	178	11	
2022/9/24	802	179	11	
2022/9/25	802	177	11	
2022/9/26	803	178	10	
2022/9/27	803	179	11	
2022/9/28	804	177	10	
2022/9/29	806	179	10	
2022/9/30	803	179	10	
	-	-	-	

月間の 総稼働時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 358.6 T/M 廃プラスチック類: 4.626 T/M 廃油類: 131.35 T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³