

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年10月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/10/1	802	178	11	
2022/10/2	802	178	11	
2022/10/3	802	180	11	
2022/10/4	802	181	11	
2022/10/5	801	176	10	
2022/10/6	799	171	10	脱水機トラブルによる温度変動
2022/10/7	795	169	9	脱水機トラブルによる温度変動
2022/10/8	801	169	8	
2022/10/9	800	169	8	
2022/10/10	801	171	9	
2022/10/11	800	172	8	
2022/10/12	804	172	8	
2022/10/13	801	171	8	
2022/10/14	805	173	8	
2022/10/15	801	173	8	
2022/10/16	805	174	8	
2022/10/17	802	172	8	
2022/10/18	802	168	7	
2022/10/19	802	166	8	
2022/10/20	801	166	8	
2022/10/21	802	167	8	
2022/10/22	807	169	7	
2022/10/23	802	166	7	
2022/10/24	801	166	8	
2022/10/25	801	164	8	
2022/10/26	805	168	10	
2022/10/27	802	171	12	
2022/10/28	803	174	11	
2022/10/29	803	174	12	
2022/10/30	803	173	11	
2022/10/31	802	173	11	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の 種類及び数量	汚泥: 245.19 T/M 廃プラスチック類: 3.372 T/M 廃油類: 127.13 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm3
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			