

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年11月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/11/1	802	174	11	
2022/11/2	802	174	11	
2022/11/3	801	176	11	
2022/11/4	802	175	11	
2022/11/5	802	173	12	
2022/11/6	802	172	12	
2022/11/7	803	173	12	
2022/11/8	804	173	13	
2022/11/9	802	172	13	
2022/11/10	619	166	97	機器更新の為、運転停止
2022/11/11	803	183	10	
2022/11/12	802	184	12	
2022/11/13	802	186	12	
2022/11/14	802	183	12	
2022/11/15	803	183	13	
2022/11/16	802	180	13	
2022/11/17	802	181	13	
2022/11/18	802	180	13	
2022/11/19	801	182	13	
2022/11/20	802	183	14	
2022/11/21	802	183	14	
2022/11/22	802	181	14	
2022/11/23	802	182	14	
2022/11/24	802	183	14	
2022/11/25	802	182	14	
2022/11/26	802	184	14	
2022/11/27	802	180	16	
2022/11/28	803	182	16	
2022/11/29	806	186	15	
2022/11/30	804	183	15	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	707 h/M		月間の廃棄物(焼却物)	汚泥:	454.71 T/M
			の種類及び数量	廃プラスチック類:	3.210 T/M
				廃油類:	114.6 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度	ダイオキシン類濃度		
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm3