

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2022年12月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2022/12/1	814	180	16	
2022/12/2	813	178	15	
2022/12/3	813	179	16	
2022/12/4	813	180	15	
2022/12/5	811	179	18	
2022/12/6	811	180	17	
2022/12/7	811	180	14	
2022/12/8	811	179	16	
2022/12/9	811	179	15	
2022/12/10	810	180	16	
2022/12/11	810	179	15	
2022/12/12	811	179	16	
2022/12/13	816	183	16	
2022/12/14	812	178	15	
2022/12/15	813	177	15	
2022/12/16	812	176	16	
2022/12/17	811	177	18	
2022/12/18	813	176	17	
2022/12/19	812	176	18	
2022/12/20	806	175	19	
2022/12/21	804	176	19	
2022/12/22	809	180	18	
2022/12/23	803	177	20	
2022/12/24	804	176	21	
2022/12/25	803	175	25	
2022/12/26	805	175	21	
2022/12/27	804	174	19	
2022/12/28	804	174	19	
2022/12/29	804	175	18	
2022/12/30	804	174	18	
2022/12/31	803	175	19	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 577.00 T/M 廃プラスチック類: 3.278 T/M 廃油類: 111.32 T/M
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>