

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年4月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2023/4/1	1,035	969	0	0	0	187	181	
2023/4/2	1,041	1,011	0	0	0	186	182	
2023/4/3	1,052	1,035	0	0	0	187	181	
2023/4/4	1,073	1,035	0	0	0	186	182	
2023/4/5	1,090	1,077	0	0	0	188	182	
2023/4/6	1,120	1,073	0	0	0	185	180	
2023/4/7	1,121	1,104	0	0	0	187	179	
2023/4/8	1,115	1,100	0	0	0	186	180	
2023/4/9	1,115	1,093	0	0	0	186	181	
2023/4/10	1,108	1,086	0	0	0	185	181	
2023/4/11	1,104	899	10	0	1	185	179	
2023/4/12	993	891	2	0	0	182	179	
2023/4/13	1,019	916	0	0	0	182	179	
2023/4/14	1,019	933	0	0	0	182	177	
2023/4/15	1,012	969	0	0	0	181	173	
2023/4/16	1,033	958	0	0	0	182	175	
2023/4/17	990	948	0	0	0	181	172	
2023/4/18	1,046	953	0	0	0	181	172	
2023/4/19	1,065	1,004	37	0	5	182	179	
2023/4/20	1,049	1,016	2	0	0	183	182	
2023/4/21	1,043	1,009	2	0	0	182	181	
2023/4/22	1,047	1,009	0	0	0	182	180	
2023/4/23	1,077	1,015	0	0	0	185	180	
2023/4/24	1,046	993	0	0	0	182	181	
2023/4/25	1,015	963	0	0	0	182	173	
2023/4/26	1,010	968	11	0	0	186	173	
2023/4/27	1,013	986	0	0	0	188	180	
2023/4/28	1,005	971	155	0	6	187	177	1液ハーター切替時の13分間CO値が100ppm以上となったがその後は通常値に戻った
2023/4/29	1,016	983	0	0	0	186	180	
2023/4/30	1,015	969	0	0	0	189	180	
平均	1,049	998	7	0	0	184	179	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 979 T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R5.4.3	R5.4.17	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		16,900	15,300	<0.008	<0.8			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.08	150.6

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。