

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2023年6月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2023/6/1	806	176	15	
2023/6/2	805	178	16	
2023/6/3	808	176	13	
2023/6/4	808	176	13	
2023/6/5	808	177	12	
2023/6/6	809	177	13	
2023/6/7	808	178	12	
2023/6/8	809	179	17	
2023/6/9	809	178	13	
2023/6/10	810	178	12	
2023/6/11	810	178	12	
2023/6/12	810	179	12	
2023/6/13	810	180	14	
2023/6/14	810	179	13	
2023/6/15	810	178	13	
2023/6/16	809	177	12	
2023/6/17	808	178	16	
2023/6/18	808	178	15	
2023/6/19	807	177	12	
2023/6/20	808	177	12	
2023/6/21	574	155	59	SDMの為運転停止
2023/6/22	126	72	1	点検中
2023/6/23	41	36	1	点検中
2023/6/24	27	26	1	点検中
2023/6/25	24	24	1	点検中
2023/6/26	23	24	1	点検中
2023/6/27	24	25	2	点検中
2023/6/28	25	26	2	点検中
2023/6/29	25	26	2	点検中
2023/6/30	25	25	5	点検中
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	490 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 240.67 T/M 廃プラスチック類: 2.372 T/M 廃油類: 53.56 T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
			Nm <sup>3</sup> /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm <sup>3</sup>	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm <sup>3</sup> /hr	mg/Nm <sup>3</sup>			