

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2023/7/1	986	951	0	0	0	188	178	
2023/7/2	1,003	948	0	0	0	188	185	
2023/7/3	1,044	996	0	0	0	188	185	
2023/7/4	1,061	1,026	0	0	0	190	185	
2023/7/5	1,087	1,043	0	0	0	188	176	
2023/7/6	1,101	1,067	0	0	0	188	184	
2023/7/7	1,135	1,090	0	0	0	188	182	
2023/7/8	1,122	1,104	0	0	0	188	173	
2023/7/9	1,120	1,110	0	0	0	186	177	
2023/7/10	1,127	1,082	0	0	0	187	175	
2023/7/11	1,099	1,089	0	0	0	189	183	
2023/7/12	1,098	1,041	0	0	0	190	180	
2023/7/13	1,039	966	0	0	0	187	184	
2023/7/14	998	978	0	0	0	188	182	
2023/7/15	996	979	0	0	0	188	183	
2023/7/16	1,066	995	0	0	0	189	184	
2023/7/17	1,100	1,040	0	0	0	192	181	
2023/7/18	1,089	1,039	0	0	0	189	179	
2023/7/19	1,077	1,057	0	0	0	189	183	
2023/7/20	1,081	1,037	0	0	0	189	184	
2023/7/21	1,084	1,061	0	0	0	189	185	
2023/7/22	1,078	1,043	0	0	0	188	183	
2023/7/23	1,065	1,046	0	0	0	189	185	
2023/7/24	1,067	1,019	0	0	0	188	185	
2023/7/25	1,086	1,011	7	0	0	187	184	
2023/7/26	1,097	1,038	4	0	0	189	184	
2023/7/27	1,019	962	5	0	3	186	184	
2023/7/28	1,007	961	3	0	1	187	184	
2023/7/29	1,068	993	0	0	0	191	185	
2023/7/30	1,054	1,033	0	0	0	189	182	
2023/7/31	1,068	978	2	0	0	189	185	
平均	1,068	1,025	1	0	0	188	182	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1,141 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	150.8

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。