

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2023年8月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2023/8/1	802	184	12	
2023/8/2	802	184	13	
2023/8/3	801	185	13	
2023/8/4	802	184	11	
2023/8/5	802	180	7	
2023/8/6	802	180	7	
2023/8/7	802	182	8	
2023/8/8	802	183	9	
2023/8/9	802	182	10	
2023/8/10	802	182	9	
2023/8/11	802	180	7	
2023/8/12	802	178	6	
2023/8/13	802	178	6	
2023/8/14	802	181	7	
2023/8/15	802	181	7	
2023/8/16	802	182	8	
2023/8/17	802	181	9	
2023/8/18	802	181	10	
2023/8/19	802	179	7	
2023/8/20	802	181	7	
2023/8/21	802	182	9	
2023/8/22	801	182	9	
2023/8/23	802	182	10	
2023/8/24	802	180	7	
2023/8/25	802	181	9	
2023/8/26	802	178	7	
2023/8/27	802	177	7	
2023/8/28	802	180	10	
2023/8/29	802	176	7	
2023/8/30	802	181	10	
2023/8/31	802	179	7	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 100.65 T/M 廃プラスチック類: 5.866 T/M 廃油類: 89.16 T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	採取場所	ばい煙量			ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )	
				乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>	