

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年8月)

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2023/8/1								運転停止中
2023/8/2								
2023/8/3								
2023/8/4								
2023/8/5								
2023/8/6								
2023/8/7								
2023/8/8								
2023/8/9								
2023/8/10								
2023/8/11								
2023/8/12								
2023/8/13								
2023/8/14								
2023/8/15								
2023/8/16								
2023/8/17								
2023/8/18	1,177	1,008	53	3	8	179	60	9:30 運転再開
2023/8/19	1,113	1,088	4	3	3	201	63	
2023/8/20	1,129	1,098	4	3	3	202	64	
2023/8/21	1,140	1,116	4	1	3	202	64	
2023/8/22	1,147	1,125	1	1	1	202	64	
2023/8/23	1,148	1,135	1	1	1	208	64	
2023/8/24	1,153	1,138	1	0	1	204	64	
2023/8/25	1,152	1,120	1	0	0	206	64	
2023/8/26	1,116	1,072	1	0	0	203	63	
2023/8/27	1,080	927	1	0	0	203	62	
2023/8/28	1,079	938	1	0	1	207	62	
2023/8/29	977	932	9	1	2	203	62	
2023/8/30	997	961	2	1	1	211	63	
2023/8/31	1,030	966	2	1	1	211	63	
平均	1,103	1,045	6	1	2	203	63	

月間の総稼動時間	326.5h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 12.7T/M
----------	----------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所			※ 測定は、年1回			
	煙道		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr				

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎