

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2023/8/1	1,029	1,006	0	0	0	189	183	
2023/8/2	1,026	962	40	0	2	193	180	
2023/8/3	1,016	1,006	0	0	0	193	180	
2023/8/4	1,028	992	8	0	1	187	184	
2023/8/5	1,014	925	8	0	1	186	184	
2023/8/6	985	925	0	0	0	189	185	
2023/8/7	993	936	0	0	0	189	184	
2023/8/8	964	922	0	0	0	189	184	
2023/8/9	959	949	0	0	0	188	180	
2023/8/10	962	931	7	0	0	187	184	
2023/8/11	961	928	0	0	0	189	184	
2023/8/12	960	943	0	0	0	191	182	
2023/8/13	958	935	0	0	0	190	185	
2023/8/14	949	930	0	0	0	189	184	
2023/8/15	948	922	0	0	0	189	185	
2023/8/16	930	886	0	0	0	189	183	
2023/8/17	895	864	0	0	0	187	182	
2023/8/18	881	842	0	0	0	187	184	
2023/8/19	888	863	0	0	0	190	185	
2023/8/20	889	875	0	0	0	188	185	
2023/8/21	892	877	0	0	0	186	184	
2023/8/22	893	878	0	0	0	186	184	
2023/8/23	919	879	6	0	1	186	175	
2023/8/24	890	872	2	0	0	185	183	
2023/8/25	902	877	0	0	0	186	184	
2023/8/26	930	882	0	0	0	187	184	
2023/8/27	937	866	21	0	2	188	184	
2023/8/28	903	872	33	0	4	189	185	
2023/8/29	899	853	4	0	0	188	185	
2023/8/30	897	867	0	0	0	190	183	
2023/8/31	897	872	0	0	0	191	180	
平均	942	908	4	0	0	188	183	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1063 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R5.8.1	R5.8.18	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		16,600	15,000	<0.008	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	100.6

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。