

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2023年9月）

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2023/9/1	961	937	1	1	1	205	62	
2023/9/2	952	928	1	1	1	207	62	
2023/9/3	961	923	1	1	1	207	62	
2023/9/4	974	940	1	1	1	208	62	
2023/9/5	1,033	956	4	1	2	210	63	
2023/9/6	1,088	1,032	1	1	1	219	63	
2023/9/7	1,058	1,042	0	0	0	211	63	
2023/9/8	1,065	1,037	1	0	1	212	63	
2023/9/9	1,075	1,050	1	0	1	209	63	
2023/9/10	1,096	1,054	1	1	1	209	63	
2023/9/11	1,097	1,074	1	1	1	215	63	
2023/9/12	1,114	1,097	1	1	1	223	64	
2023/9/13	1,113	1,088	1	1	1	217	64	
2023/9/14	1,072	1,058	2	1	2	210	64	
2023/9/15	1,066	1,052	2	2	2	210	64	
2023/9/16	1,065	1,037	2	2	2	209	63	
2023/9/17	1,042	964	2	2	2	212	63	
2023/9/18	1,069	1,002	2	1	2	221	64	
2023/9/19	1,035	1,014	2	1	1	223	64	
2023/9/20	1,057	1,037	1	1	1	227	64	
2023/9/21	1,056	1,025	2	1	1	225	63	
2023/9/22	999	985	1	0	0	211	62	
2023/9/23	1,023	1,010	0	0	0	207	61	
2023/9/24	1,030	1,015	0	0	0	205	61	
2023/9/25	1,079	1,028	1	0	0	206	62	
2023/9/26	1,050	1,034	2	1	1	205	62	
2023/9/27	1,151	1,075	2	2	2	204	63	
2023/9/28	1,157	1,145	2	1	2	201	63	
2023/9/29	1,153	1,031	1	1	1	217	63	
2023/9/30	1,124	1,078	3	1	1	218	63	
平均	1,060	1,025	1	1	1	212	63	

月間の総稼動時間	720h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 43.0T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	(ばい煙) (ダイオキシン)	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 0.000044 (ng-TEQ/Nm ³) ※ 測定は、年1回	
	8月30日	9月8日			硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³		
	8月30日	9月25日			3,370	0.001未満	24		0.002未満
	採取場所				乾きガス量 Nm ³ /hr				
	煙道			2,440					

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎