

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2023/9/1	923	882	11	0	2	189	182	
2023/9/2	893	840	6	0	1	186	183	
2023/9/3	902	879	0	0	0	186	182	
2023/9/4	902	835	3	0	0	187	183	
2023/9/5	923	855	0	0	0	188	182	
2023/9/6	928	906	0	0	0	188	183	
2023/9/7	921	884	14	0	3	190	182	
2023/9/8	923	904	0	0	0	189	182	
2023/9/9	927	908	0	0	0	189	184	
2023/9/10	921	885	15	0	1	187	179	
2023/9/11	942	879	0	0	0	190	180	
2023/9/12	946	926	0	0	0	190	185	
2023/9/13	936	892	0	0	0	190	178	
2023/9/14	895	846	0	0	0	188	184	
2023/9/15	886	854	13	0	1	185	183	
2023/9/16	906	853	0	0	0	188	184	
2023/9/17	923	909	0	0	0	189	186	
2023/9/18	909	874	0	0	0	189	186	
2023/9/19	915	883	0	0	0	189	185	
2023/9/20	917	888	0	0	0	189	185	
2023/9/21	920	895	0	0	0	188	182	
2023/9/22	886	833	22	0	1	185	182	
2023/9/23	876	827	0	0	0	188	184	
2023/9/24	897	868	0	0	0	189	184	
2023/9/25	921	878	1	0	0	189	182	
2023/9/26	911	863	1	0	0	190	181	
2023/9/27								停止中
2023/9/28								停止中
2023/9/29								停止中
2023/9/30								停止中
平均	913	875	3	0	0	188	183	

月間の総稼動時間	634 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1037 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R5.9.8	R5.9.25	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	R5.9.8	R5.10.11	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		16,700	15,200	-	3.3			0.002

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	102.8

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。