

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2023年10月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2023/10/1	802	170	7	
2023/10/2	802	172	11	
2023/10/3	802	168	7	
2023/10/4	802	174	9	
2023/10/5	802	169	7	
2023/10/6	802	170	9	
2023/10/7	802	166	7	
2023/10/8	802	165	7	
2023/10/9	802	167	7	
2023/10/10	802	169	7	
2023/10/11	802	171	10	
2023/10/12	802	166	7	
2023/10/13	802	171	9	
2023/10/14	802	167	7	
2023/10/15	802	167	7	
2023/10/16	525	145	16	機器修理の為、停止
2023/10/17	292	117	40	汚泥炉立上げ中
2023/10/18	802	181	9	立上げ完了
2023/10/19	802	179	7	
2023/10/20	802	182	9	
2023/10/21	802	173	7	
2023/10/22	802	173	7	
2023/10/23	801	180	10	
2023/10/24	802	178	7	
2023/10/25	803	181	10	
2023/10/26	802	176	7	
2023/10/27	802	180	9	
2023/10/28	802	177	7	
2023/10/29	802	176	7	
2023/10/30	802	178	7	
2023/10/31	802	177	7	

月間の 総稼動時間	706 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 51.56 T/M 廃プラスチック類: 3.294 T/M 廃油類: 82.47 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫酸化合物	窒素化合物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm ³
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm ³ /hr	mg/Nm ³			