

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2023年11月分)

事業所名	株ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2023/11/1	802	180	10	
2023/11/2	802	177	7	
2023/11/3	802	178	7	
2023/11/4	802	178	7	
2023/11/5	802	180	7	
2023/11/6	802	181	7	
2023/11/7	802	179	7	
2023/11/8	802	179	10	
2023/11/9	802	177	7	
2023/11/10	802	181	9	
2023/11/11	802	172	7	
2023/11/12	802	172	7	
2023/11/13	802	172	8	
2023/11/14	802	172	7	
2023/11/15	802	176	9	
2023/11/16	802	175	7	
2023/11/17	802	180	9	
2023/11/18	802	174	7	
2023/11/19	802	175	7	
2023/11/20	802	173	7	
2023/11/21	802	173	7	
2023/11/22	803	178	9	
2023/11/23	802	174	7	
2023/11/24	802	177	9	
2023/11/25	802	167	7	
2023/11/26	802	168	7	
2023/11/27	802	170	7	
2023/11/28	802	171	7	
2023/11/29	803	175	10	
2023/11/30	802	167	7	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 34.22 T/M 廃プラスチック類: 3.271 T/M 廃油類: 79.04 T/M
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm ³
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm ³ /hr	mg/Nm ³			