

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2024年1月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2024/1/1	802	176	13	
2024/1/2	802	175	13	
2024/1/3	802	177	12	
2024/1/4	802	177	12	
2024/1/5	802	178	12	
2024/1/6	802	181	13	
2024/1/7	802	178	13	
2024/1/8	802	173	13	
2024/1/9	802	173	13	
2024/1/10	802	174	12	
2024/1/11	801	174	14	
2024/1/12	802	176	12	
2024/1/13	802	174	12	
2024/1/14	802	173	12	
2024/1/15	802	175	14	
2024/1/16	802	174	13	
2024/1/17	802	173	12	
2024/1/18	802	176	12	
2024/1/19	802	176	12	
2024/1/20	802	177	13	
2024/1/21	802	179	13	
2024/1/22	802	180	13	
2024/1/23	802	179	12	
2024/1/24	802	176	14	
2024/1/25	802	175	14	
2024/1/26	802	175	13	
2024/1/27	802	176	13	
2024/1/28	802	174	13	
2024/1/29	802	177	14	
2024/1/30	802	176	13	
2024/1/31	802	177	12	

月間の	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥:	361.2 T/M
総稼動時間			廃プラスチック類:	3.533 T/M
			廃油類:	60.23 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度	
	採取場所		湿りガス量	硫酸化合物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)	
			Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm3	
			乾きガス量	塩化水素				
			Nm ³ /hr	mg/Nm ³				