

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年1月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/1/1	925	905	0	0	0	187	184	
2024/1/2	932	907	0	0	0	187	184	
2024/1/3	944	929	0	0	0	187	184	
2024/1/4	949	904	0	0	0	188	182	
2024/1/5	912	879	3	0	1	182	178	
2024/1/6	923	887	0	0	0	183	179	
2024/1/7	891	870	0	0	0	179	175	
2024/1/8	895	862	0	0	0	178	174	
2024/1/9	918	883	5	0	0	183	174	
2024/1/10	990	919	0	0	0	184	182	
2024/1/11	1,009	978	0	0	0	184	182	
2024/1/12	1,010	985	0	0	0	184	182	
2024/1/13	1,032	990	0	0	0	184	181	
2024/1/14	1,037	1,006	0	0	0	184	182	
2024/1/15	1,061	1,018	2	0	0	184	181	
2024/1/16	1,069	1,002	10	0	0	188	183	
2024/1/17	1,058	1,034	0	0	0	186	184	
2024/1/18	1,075	1,039	0	0	0	186	183	
2024/1/19	1,079	1,007	1	0	0	185	181	
2024/1/20	1,061	1,004	0	0	0	184	182	
2024/1/21	1,049	972	7	0	0	184	178	
2024/1/22	1,059	967	0	0	0	188	180	
2024/1/23	1,017	960	0	0	0	182	177	
2024/1/24	1,015	981	7	0	1	183	181	
2024/1/25	1,001	970	0	0	0	183	182	
2024/1/26	1,006	957	6	0	1	184	182	
2024/1/27	987	944	2	0	0	187	182	
2024/1/28	988	944	7	0	0	188	183	
2024/1/29	992	976	0	0	0	189	182	
2024/1/30	990	944	0	0	0	189	183	
2024/1/31	989	963	0	0	0	188	182	
平均	995	954	2	0	0	185	181	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1047 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.04	95.2

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。