

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2024年2月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2024/2/1	802	175	13	
2024/2/2	802	174	13	
2024/2/3	802	175	12	
2024/2/4	802	174	12	
2024/2/5	802	175	13	
2024/2/6	802	175	13	
2024/2/7	802	175	12	
2024/2/8	802	175	12	
2024/2/9	802	177	12	
2024/2/10	802	176	13	
2024/2/11	802	176	12	
2024/2/12	802	175	12	
2024/2/13	802	176	13	
2024/2/14	802	179	12	
2024/2/15	802	182	12	
2024/2/16	801	175	12	
2024/2/17	802	176	11	
2024/2/18	802	181	11	
2024/2/19	802	184	11	
2024/2/20	802	179	11	
2024/2/21	802	176	11	
2024/2/22	802	173	12	
2024/2/23	802	173	12	
2024/2/24	803	173	13	
2024/2/25	802	174	12	
2024/2/26	802	176	11	
2024/2/27	802	174	11	
2024/2/28	801	176	11	
2024/2/29	802	176	11	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の	696 h/M		月間の廃棄物(焼却物	汚泥:	347.85 T/M
総稼動時間			の種類及び数量	廃プラスチック類:	3.511 T/M
				廃油類:	92.40 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度		ばいじん g/Nm ³	ダイオキシン類濃度
				硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm		排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm3