

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/2/1	940	900	0	0	0	188	183	
2024/2/2	985	921	1	0	0	188	181	
2024/2/3	985	945	2	0	0	187	181	
2024/2/4	974	951	0	0	0	188	184	
2024/2/5	946	914	0	0	0	186	182	
2024/2/6	955	931	3	0	0	187	184	
2024/2/7	933	906	13	0	1	187	184	
2024/2/8	924	898	0	0	0	187	184	
2024/2/9	952	909	0	0	0	188	185	
2024/2/10	964	945	0	0	0	187	185	
2024/2/11	969	958	0	0	0	187	184	
2024/2/12	970	923	0	0	0	189	184	
2024/2/13	962	925	0	0	0	188	182	
2024/2/14	962	951	0	0	0	188	184	
2024/2/15	961	851	8	0	1	188	182	
2024/2/16	878	835	11	0	2	187	184	
2024/2/17	904	852	4	0	1	188	184	
2024/2/18	933	904	25	0	4	189	185	
2024/2/19	943	918	8	0	1	188	180	
2024/2/20	960	934	1	0	0	188	185	
2024/2/21	969	914	0	0	0	188	183	
2024/2/22	1,001	942	6	0	0	189	183	
2024/2/23	999	948	1	0	0	188	179	
2024/2/24	987	945	0	0	0	186	183	
2024/2/25	989	943	3	0	0	185	183	
2024/2/26	1,007	957	0	0	0	186	183	
2024/2/27	1,010	892	8	0	0	186	179	
2024/2/28								停止中
2024/2/29								停止中
平均	962	919	3	0	0	188	183	

月間の総稼動時間	657 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 991 T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R6.2.5	R6.2.20	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		19,300	17,400	<0.007	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.02	91.4

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。