

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年4月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 ℃		排ガス中の C O濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 ℃		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/4/1	1,022	1,007	0	0	0	188	183	
2024/4/2	1,022	1,002	0	0	0	187	183	
2024/4/3	1,012	997	0	0	0	187	183	
2024/4/4	1,014	977	157	0	7	186	182	直送廃液点火時の一時的なもの
2024/4/5	1,023	990	0	0	0	187	183	
2024/4/6	1,047	1,022	0	0	0	188	183	
2024/4/7	1,043	1,024	0	0	0	188	182	
2024/4/8	1,032	995	8	0	0	186	181	
2024/4/9	1,009	986	3	0	0	186	181	
2024/4/10	1,002	953	2	0	0	187	182	
2024/4/11	960	940	0	0	0	188	183	
2024/4/12	977	938	0	0	0	188	184	
2024/4/13	1,015	976	0	0	0	189	184	
2024/4/14	1,020	997	3	0	0	188	183	
2024/4/15	1,040	1,005	0	0	0	187	183	
2024/4/16	1,049	1,016	0	0	0	189	182	
2024/4/17	1,086	1,030	0	0	0	191	183	
2024/4/18	1,084	1,054	0	0	0	191	180	
2024/4/19	1,073	1,052	0	0	0	192	178	
2024/4/20	1,077	1,057	0	0	0	191	174	
2024/4/21	1,082	1,044	0	0	0	189	183	
2024/4/22	1,101	1,061	13	0	1	190	178	
2024/4/23	1,100	991	14	0	1	188	184	
2024/4/24	1,056	985	8	0	0	187	184	
2024/4/25	1,074	1,036	6	0	1	188	185	
2024/4/26	1,081	1,048	0	0	0	191	186	
2024/4/27	1,080	1,049	0	0	0	191	186	
2024/4/28	1,101	1,062	0	0	0	193	186	
2024/4/29	1,098	1,080	0	0	0	189	183	
2024/4/30	1,087	1,013	5	0	1	186	174	
平均	1,049	1,013	7	0	0	188	182	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1019 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R6.4.10	R6.4.24	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm³/hr	Nm³/hr	g/Nm³	mg/Nm³	-	-	ng-TEQ/Nm³
	-		13,800	12,500	<0.007	<0.7			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	101.9

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。
