

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2024年5月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2024/5/1	802	179	11	
2024/5/2	802	175	7	
2024/5/3	802	176	7	
2024/5/4	802	178	7	
2024/5/5	802	181	6	
2024/5/6	802	181	6	
2024/5/7	802	179	7	
2024/5/8	802	177	9	
2024/5/9	802	172	7	
2024/5/10	802	178	10	
2024/5/11	802	179	6	
2024/5/12	802	179	6	
2024/5/13	802	178	9	
2024/5/14	802	174	7	
2024/5/15	802	181	10	
2024/5/16	802	179	6	
2024/5/17	802	181	10	
2024/5/18	802	180	6	
2024/5/19	802	180	6	
2024/5/20	804	181	10	
2024/5/21	802	177	6	
2024/5/22	802	181	9	
2024/5/23	802	181	6	
2024/5/24	803	184	11	
2024/5/25	802	185	15	
2024/5/26	806	186	15	
2024/5/27	803	187	14	
2024/5/28	801	185	17	
2024/5/29	801	184	16	
2024/5/30	802	185	17	
2024/5/31	803	186	15	

月間の	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥:	133.53 T/M
総稼動時間			廃プラスチック類:	4.044 T/M
			廃油類:	103.79 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	
						ばいじん g/Nm ³	ng-TEQ/Nm3
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			