

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2024年5月）

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃烧ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2024/5/1	1,063	1,041	1	0	0	216	62	
2024/5/2	1,118	1,064	0	0	0	212	62	
2024/5/3	1,070	1,051	0	0	0	209	62	
2024/5/4	1,092	1,052	0	0	0	213	62	
2024/5/5	1,067	1,032	1	0	1	211	62	
2024/5/6	1,119	1,045	1	1	1	209	62	
2024/5/7	1,137	1,091	1	0	1	203	62	
2024/5/8	1,152	1,096	0	0	0	202	62	
2024/5/9	1,163	1,150	0	0	0	203	62	
2024/5/10	1,154	1,079	0	0	0	207	62	
2024/5/11	1,072	1,056	1	0	0	208	62	
2024/5/12	1,132	1,063	2	1	1	204	62	
2024/5/13	1,148	1,133	1	0	0	200	62	
2024/5/14	1,166	1,078	2	1	1	205	62	
2024/5/15	1,057	1,028	3	2	2	210	62	
2024/5/16	1,139	1,106	2	1	1	201	61	
2024/5/17	1,140	265	13	1	4	100	36	13:00 運転停止
2024/5/18								停止中
2024/5/19								↑ ↓
2024/5/20								
2024/5/21								
2024/5/22								
2024/5/23								
2024/5/24								
2024/5/25								
2024/5/26								
2024/5/27								
2024/5/28								
2024/5/29								
2024/5/30								
2024/5/31								
平均	1,117	1,025	2	0	1	201	60	

月間の総稼動時間	389.5h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 16.8T/M
----------	----------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³) ※ 測定は、年1回
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所						
	煙道		乾きガス量 Nm ³ /hr				

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎