

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年5月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/5/1	1,075	1,028	0	0	0	187	184	
2024/5/2	1,103	1,066	3	0	0	190	181	
2024/5/3	1,091	1,050	0	0	0	190	181	
2024/5/4	1,068	1,038	0	0	0	190	177	
2024/5/5	1,084	1,052	7	0	1	188	183	
2024/5/6	1,104	1,077	0	0	0	191	180	
2024/5/7	1,096	1,045	0	0	0	187	176	
2024/5/8	1,077	1,032	0	0	0	191	179	
2024/5/9	1,074	1,000	0	0	0	189	171	
2024/5/10	1,024	1,001	0	0	0	187	183	
2024/5/11	985	959	0	0	0	185	183	
2024/5/12	982	963	0	0	0	185	173	
2024/5/13	974	942	6	0	0	187	181	
2024/5/14	962	828	0	0	0	188	175	
2024/5/15								停止中
2024/5/16								停止中
2024/5/17								停止中
2024/5/18								停止中
2024/5/19								停止中
2024/5/20								停止中
2024/5/21								停止中
2024/5/22								停止中
2024/5/23								停止中
2024/5/24								停止中
2024/5/25	928	841	2	0	0	187	177	
2024/5/26	943	904	0	0	0	188	186	
2024/5/27	954	859	21	0	1	187	181	
2024/5/28	920	829	6	0	1	187	172	
2024/5/29	931	868	63	0	12	187	183	
2024/5/30	904	835	6	0	1	189	184	
2024/5/31	924	829	0	0	0	188	184	
平均	1,010	955	5	0	1	188	180	

月間の総稼動時間	523 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 838 T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.11	97.1

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。