

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2024年7月）

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の C O濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2024/7/1	1,063	1,054	2	1	1	225	63	
2024/7/2	1,056	1,048	1	1	1	219	63	
2024/7/3	1,062	1,049	2	1	1	224	63	
2024/7/4	1,057	1,049	2	1	1	221	63	
2024/7/5	1,078	1,057	1	1	1	222	63	
2024/7/6	1,089	1,068	2	1	1	225	64	
2024/7/7	1,080	1,068	2	1	1	226	64	
2024/7/8	1,096	1,076	1	1	1	220	64	
2024/7/9	1,113	1,091	1	1	1	215	64	
2024/7/10	1,102	1,092	1	1	1	219	64	
2024/7/11	1,106	1,098	1	0	1	224	64	
2024/7/12	1,112	1,101	1	0	1	218	63	
2024/7/13	1,113	1,102	1	0	1	217	63	
2024/7/14	1,105	1,096	1	1	1	217	64	
2024/7/15	1,108	1,099	1	1	1	218	64	
2024/7/16	1,110	1,073	1	1	1	222	64	
2024/7/17	1,081	1,067	2	1	2	224	64	
2024/7/18	1,075	1,051	2	2	2	223	64	
2024/7/19	1,087	1,054	2	2	2	225	64	
2024/7/20	1,074	1,062	2	2	2	228	64	
2024/7/21	1,076	1,048	2	2	2	226	64	
2024/7/22	1,056	1,026	2	1	2	220	64	
2024/7/23	1,039	1,014	2	1	1	214	63	
2024/7/24	1,025	1,011	2	1	1	216	63	
2024/7/25	1,032	1,016	2	1	1	214	63	
2024/7/26	1,132	1,090	2	1	1	219	64	
2024/7/27	1,146	1,115	4	1	2	210	64	
2024/7/28	1,146	1,123	2	1	1	204	64	
2024/7/29	1,147	1,107	1	0	1	211	63	
2024/7/30	1,112	1,097	1	1	1	213	63	
2024/7/31	1,110	1,086	2	1	1	210	63	
平均	1,090	1,071	2	1	1	219	64	

月間の 総稼動時間	744h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油： 38.7T/M
--------------	--------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
								※ 測定は、年1回
	採取場所			乾きガス量 Nm ³ /hr				
	煙道							

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎