

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2024年7月度）

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の C O濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/7/1	1,024	1,002	2	0	0	184	177	
2024/7/2	1,054	980	4	0	0	189	183	
2024/7/3	1,067	1,046	0	0	0	186	183	
2024/7/4	1,091	1,069	0	0	0	189	185	
2024/7/5	1,102	1,084	0	0	0	190	186	
2024/7/6	1,094	1,061	0	0	0	190	185	
2024/7/7	1,054	1,041	0	0	0	189	185	
2024/7/8	1,106	1,053	0	0	0	190	184	
2024/7/9	1,102	1,054	0	0	0	189	184	
2024/7/10	1,101	1,045	0	0	0	189	175	
2024/7/11	1,106	1,055	0	0	0	187	172	
2024/7/12	1,069	1,032	1	0	0	188	183	
2024/7/13	1,033	997	0	0	0	188	183	
2024/7/14	1,006	970	0	0	0	187	183	
2024/7/15	1,003	955	1	0	0	186	179	
2024/7/16	984	921	0	0	0	189	182	
2024/7/17	1,007	953	11	0	1	189	182	
2024/7/18	1,038	1,008	0	0	0	191	180	
2024/7/19	1,071	1,023	0	0	0	190	180	
2024/7/20	1,087	1,067	0	0	0	188	181	
2024/7/21	1,090	1,071	0	0	0	189	181	
2024/7/22	1,103	1,088	0	0	0	191	184	
2024/7/23	1,106	1,082	0	0	0	193	178	
2024/7/24	1,096	1,078	0	0	0	190	178	
2024/7/25	1,083	1,066	0	0	0	189	183	
2024/7/26	1,080	1,039	0	0	0	189	183	
2024/7/27	1,093	1,043	0	0	0	189	182	
2024/7/28	1,095	1,080	0	0	0	188	183	
2024/7/29	1,082	1,052	0	0	0	189	180	
2024/7/30	1,090	1,049	0	0	0	188	184	
2024/7/31	1,095	1,068	0	0	0	188	185	
平均	1,071	1,037	1	0	0	189	182	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1407 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm³/hr	Nm³/hr	g/Nm³	mg/Nm³	-	-	ng-TEQ/Nm³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.23	105.0

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、 集じん器において連続的に常時除去している。
