

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2024年9月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2024/9/1	801	187	13	
2024/9/2	802	187	12	
2024/9/3	802	187	11	
2024/9/4	802	187	13	
2024/9/5	802	187	13	
2024/9/6	801	187	10	
2024/9/7	802	187	10	
2024/9/8	802	187	10	
2024/9/9	802	187	10	
2024/9/10	802	188	10	
2024/9/11	803	188	10	
2024/9/12	802	188	9	
2024/9/13	801	187	9	
2024/9/14	802	187	5	
2024/9/15	802	187	5	
2024/9/16	802	187	5	
2024/9/17	802	187	5	
2024/9/18	801	187	8	
2024/9/19	802	186	6	
2024/9/20	801	187	8	
2024/9/21	802	187	6	
2024/9/22	802	186	6	
2024/9/23	802	184	6	
2024/9/24	802	185	6	
2024/9/25	802	186	8	
2024/9/26	802	185	6	
2024/9/27	802	186	8	
2024/9/28	802	186	6	
2024/9/29	802	185	6	
2024/9/30	802	186	8	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 336.14 T／ 廃プラスチック類: 3.907 T／ 廃油類: 106.06 T／
--------------	--------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	
						ばいじん g/Nm ³
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³		ng-TEQ/Nm3