

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2024年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2024/9/1	1,091	1,058	0	0	0	192	183	
2024/9/2	1,100	1,036	0	0	0	190	182	
2024/9/3	1,069	1,040	0	0	0	190	182	
2024/9/4	1,053	1,034	0	0	0	188	183	
2024/9/5	1,103	1,004	5	0	0	191	179	
2024/9/6	1,073	1,027	0	0	0	186	183	
2024/9/7	1,079	1,060	0	0	0	187	183	
2024/9/8	1,070	1,025	0	0	0	187	183	
2024/9/9	1,069	1,038	0	0	0	186	184	
2024/9/10	1,098	1,037	7	0	0	190	181	
2024/9/11	1,042	985	7	0	0	188	182	
2024/9/12	989	925	5	0	0	188	181	
2024/9/13	965	932	0	0	0	185	184	
2024/9/14	953	927	0	0	0	186	184	
2024/9/15	961	932	0	0	0	186	183	
2024/9/16	966	923	0	0	0	187	184	
2024/9/17	1,026	983	0	0	0	192	183	
2024/9/18	1,029	960	0	0	0	192	177	
2024/9/19	980	956	0	0	0	190	182	
2024/9/20	1,030	973	0	0	0	189	184	
2024/9/21								停止中
2024/9/22								停止中
2024/9/23								停止中
2024/9/24								停止中
2024/9/25								停止中
2024/9/26								停止中
2024/9/27								停止中
2024/9/28								停止中
2024/9/29								停止中
2024/9/30								停止中
平均	1,037	993	1	0	0	189	182	

月間の総稼動時間	480 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 826 T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R6.9.10	R6.9.26	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	R6.9.10	R6.10.11	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		15,300	13,800	-	<0.7			0

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.27	116.4

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。