

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2024年11月分)

事業所名	株式会社 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2024/11/1	802	187	11	
2024/11/2	802	187	11	
2024/11/3	802	187	12	
2024/11/4	802	187	12	
2024/11/5	802	187	12	
2024/11/6	802	186	12	
2024/11/7	802	185	13	
2024/11/8	802	184	12	
2024/11/9	802	184	11	
2024/11/10	802	185	11	
2024/11/11	802	187	10	
2024/11/12	802	186	10	
2024/11/13	802	187	11	
2024/11/14	802	186	11	
2024/11/15	802	187	10	
2024/11/16	802	187	10	
2024/11/17	802	187	10	
2024/11/18	802	184	11	
2024/11/19	802	182	11	
2024/11/20	802	183	11	
2024/11/21	802	184	11	
2024/11/22	802	184	11	
2024/11/23	802	182	11	
2024/11/24	802	182	11	
2024/11/25	802	183	10	
2024/11/26	802	185	10	
2024/11/27	802	185	11	
2024/11/28	802	184	11	
2024/11/29	802	184	12	
2024/11/30	802	183	12	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 352.4 T/M 廃プラスチック類: 3.374 T/M 廃油類: 91.77 T/M
--------------	--------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>