

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2024年12月）

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考	
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の C O濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C			
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口		
2024/12/1	1,123	1,099	1	0	1	203	62		
2024/12/2	1,104	1,077	3	0	1	212	62		
2024/12/3	1,113	1,100	1	0	1	212	62		
2024/12/4	1,105	1,087	1	0	0	215	62		
2024/12/5	1,103	1,080	0	0	0	216	62		
2024/12/6	1,104	1,094	0	0	0	211	62		
2024/12/7	1,109	1,090	0	0	0	209	61		
2024/12/8	1,116	1,084	0	0	0	211	62		
2024/12/9	1,106	1,086	0	0	0	212	62		
2024/12/10	1,103	1,088	1	1	1	213	62		
2024/12/11	1,102	1,087	1	0	1	214	62		
2024/12/12	1,107	1,095	1	0	0	211	62		
2024/12/13	1,103	1,091	1	1	1	211	62		
2024/12/14	1,137	1,091	1	0	1	210	61		
2024/12/15	1,120	1,098	1	0	1	211	61		
2024/12/16	1,100	1,062	1	0	1	214	61		
2024/12/17	1,069	1,049	1	1	1	215	61		
2024/12/18	1,066	1,044	1	1	1	212	61		
2024/12/19	1,073	1,055	1	1	1	202	61		
2024/12/20	1,049	1,032	1	1	1	204	61		
2024/12/21	1,082	1,034	1	1	1	200	60		
2024/12/22	1,083	1,050	26	4	15	200	61	9:00 運転停止	
2024/12/23								↓	
2024/12/24									
2024/12/25									
2024/12/26									
2024/12/27									
2024/12/28									
2024/12/29									
2024/12/30									
2024/12/31									
平均	1,099	1,076	2	0	1	210	61		

月間の 総稼動時間	505h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油:8.9T/M
--------------	--------	------------------------	-----------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
								※ 測定は、年1回
	採取場所			乾きガス量 Nm ³ /hr				
	煙道							

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎