

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2025年2月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2025/2/1	802	177	14	
2025/2/2	802	177	15	
2025/2/3	801	179	14	
2025/2/4	802	177	15	
2025/2/5	802	177	15	
2025/2/6	803	177	16	
2025/2/7	802	177	15	
2025/2/8	802	178	15	
2025/2/9	802	178	15	
2025/2/10	802	178	15	
2025/2/11	802	178	15	
2025/2/12	802	178	15	
2025/2/13	802	179	15	
2025/2/14	801	179	14	
2025/2/15	802	179	14	
2025/2/16	802	181	14	
2025/2/17	802	180	18	
2025/2/18	802	177	14	
2025/2/19	802	177	13	
2025/2/20	802	177	12	
2025/2/21	801	178	13	
2025/2/22	802	178	12	
2025/2/23	802	179	11	
2025/2/24	802	178	11	
2025/2/25	802	179	11	
2025/2/26	802	180	10	
2025/2/27	802	181	10	
2025/2/28	802	183	10	
	-	-	-	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の	672h/M		月間の廃棄物(焼却物	汚泥:	190.4	T/M
総稼動時間			の種類及び数量	廃プラスチック類:	2.507	T/M
				廃油類:	55.98	T/M

1

排ガスの 分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
				湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³
	採取場所			乾きガス量	塩化水素		
				Nm ³ /hr	mg/Nm ³		
							排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm3