

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2025年2月度）

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の C O濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2025/2/1	1,022	997	0	0	0	187	179	
2025/2/2	1,053	1,017	3	0	0	185	180	
2025/2/3	1,100	1,054	0	0	0	184	180	
2025/2/4	1,106	1,091	0	0	0	183	179	
2025/2/5	1,122	1,085	0	0	0	184	177	
2025/2/6	1,120	1,082	4	0	0	182	179	
2025/2/7	1,122	988	29	0	5	182	177	
2025/2/8	1,054	1,025	0	0	0	185	179	
2025/2/9	1,049	1,006	0	0	0	184	179	
2025/2/10	1,057	1,022	0	0	0	185	179	
2025/2/11	1,073	1,049	0	0	0	188	178	
2025/2/12	1,094	1,027	0	0	0	185	178	
2025/2/13	1,085	1,041	0	0	0	189	178	
2025/2/14	1,049	978	0	0	0	186	176	
2025/2/15	1,040	998	0	0	0	186	179	
2025/2/16	1,038	978	0	0	0	187	181	
2025/2/17	1,056	1,001	0	0	0	188	178	
2025/2/18	1,068	1,052	0	0	0	185	181	
2025/2/19	1,058	1,026	0	0	0	184	179	
2025/2/20	1,063	1,032	0	0	0	186	175	
2025/2/21	1,081	1,060	0	0	0	186	179	
2025/2/22	1,083	1,040	0	0	0	186	178	
2025/2/23	1,042	1,029	0	0	0	187	180	
2025/2/24	1,044	1,007	0	0	0	185	180	
2025/2/25	1,078	1,002	0	0	0	186	178	
2025/2/26	1,072	1,015	0	0	0	185	182	
2025/2/27	1,067	1,049	0	0	0	187	182	
2025/2/28	1,062	1,017	0	0	0	184	181	
平均	1,070	1,027	1	0	0	185	179	

月間の 総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油： 1085 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm³/hr	Nm³/hr	g/Nm³	mg/Nm³	-	-	ng-TEQ/Nm³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.82	95.8

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、 集じん器において連続的に常時除去している。
