

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2025年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2025/8/1	802	186	10	
2025/8/2	802	186	7	
2025/8/3	802	185	7	
2025/8/4	803	186	9	
2025/8/5	802	186	7	
2025/8/6	803	187	10	
2025/8/7	802	184	7	
2025/8/8	802	185	10	
2025/8/9	802	182	7	
2025/8/10	802	182	7	
2025/8/11	802	182	6	
2025/8/12	803	182	7	
2025/8/13	803	184	10	
2025/8/14	802	183	6	
2025/8/15	802	183	6	
2025/8/16	802	183	6	
2025/8/17	802	183	6	
2025/8/18	801	184	10	
2025/8/19	802	184	7	
2025/8/20	806	185	9	
2025/8/21	802	184	6	
2025/8/22	804	184	9	
2025/8/23	802	184	6	
2025/8/24	802	184	6	
2025/8/25	801	185	9	
2025/8/26	802	184	6	
2025/8/27	802	185	9	
2025/8/28	802	182	6	
2025/8/29	802	184	10	
2025/8/30	802	184	6	
2025/8/31	803	184	6	

月間の	744h/M		月間の廃棄物(焼却物	汚泥:	161.9	T/M
総稼動時間			の種類及び数量	廃プラスチック類:	5.39	T/M
				廃油類:	131.21	T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	
						ばいじん g/Nm ³	ng-TEQ/Nm3
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			