

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2025年11月）

事業所名	株式会社ダイセル 姫路製造所 広畠工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目								備考	
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C				
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口			
2025/11/1	1,060	1,044	2	1	1	221	62			
2025/11/2	1,078	1,057	1	1	1	215	62			
2025/11/3	1,077	1,062	1	0	0	218	62			
2025/11/4	1,077	1,058	2	1	1	217	62			
2025/11/5	1,080	1,061	2	1	1	212	62			
2025/11/6	1,080	1,064	2	2	2	217	62			
2025/11/7	1,079	1,040	2	1	1	218	62			
2025/11/8	1,045	1,019	2	1	1	219	62			
2025/11/9	1,015	984	3	2	2	218	62			
2025/11/10	1,009	990	2	1	1	213	61			
2025/11/11	1,018	997	1	1	1	218	62			
2025/11/12	1,032	1,007	2	1	1	219	62			
2025/11/13	1,030	999	2	1	2	216	61			
2025/11/14	1,011	999	2	1	2	219	61			
2025/11/15	1,028	1,007	2	1	1	224	62			
2025/11/16	1,025	1,005	1	1	1	224	62			
2025/11/17	1,029	1,010	2	1	1	225	62			
2025/11/18	1,023	1,013	1	0	0	226	62			
2025/11/19	1,019	1,009	0	0	0	226	63			
2025/11/20	1,030	1,014	0	0	0	228	63			
2025/11/21	1,024	1,012	1	0	0	225	63			
2025/11/22	1,023	1,010	0	0	0	226	63			
2025/11/23	1,022	1,009	1	0	1	227	63			
2025/11/24	1,014	1,000	2	0	1	227	63			
2025/11/25	1,019	998	1	0	1	228	63			
2025/11/26	1,030	988	1	0	0	229	63			
2025/11/27	996	983	1	0	1	228	63			
2025/11/28	1,008	989	0	0	0	229	63			
2025/11/29	988	973	0	0	0	230	63			
2025/11/30	982	962	1	0	0	229	63			
平均	1,032	1,012	1	1	1	222	62			

月間の総稼動時間	720h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 33.7T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	乾きガス量 Nm ³ /hr	ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度	
				湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所	煙道						※ 測定は、年1回

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎