

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2025年12月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2025/12/1	802	187	10	
2025/12/2	802	187	11	
2025/12/3	802	186	11	
2025/12/4	802	182	12	
2025/12/5	801	181	11	
2025/12/6	802	181	11	
2025/12/7	802	183	11	
2025/12/8	802	184	11	
2025/12/9	802	184	10	
2025/12/10	801	183	10	
2025/12/11	802	181	9	
2025/12/12	802	180	10	
2025/12/13	802	181	10	
2025/12/14	802	185	10	
2025/12/15	802	182	10	
2025/12/16	802	183	10	
2025/12/17	802	184	10	
2025/12/18	802	182	10	
2025/12/19	802	183	10	
2025/12/20	802	186	11	
2025/12/21	802	186	11	
2025/12/22	801	183	12	
2025/12/23	802	182	12	
2025/12/24	802	185	11	
2025/12/25	802	186	11	
2025/12/26	802	181	12	
2025/12/27	802	180	12	
2025/12/28	802	181	12	
2025/12/29	802	182	12	
2025/12/30	802	183	12	
2025/12/31	802	182	12	

月間の	744h/M		月間の廃棄物(焼却物	汚泥:	421.20 T/M
総稼動時間			の種類及び数量	廃プラスチック類:	3.434 T/M
				廃油類:	86.73 T/M

排ガスの 分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度	
				湿りガス量	硫酸化合物	窒素化合物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量	塩化水素			
				Nm ³ /hr	mg/Nm ³			