

産業廃棄物焼却施設の維持管理計画

事業所名	ダイセルポリマー(株)広畑工場
施設名	熱媒加熱炉

排ガス濃度(酸素4%換算)に関する事項

項目	大防法等	協定値※1	届出値	守るべき値	自主管理値※2	測定頻度	
熱媒加熱炉 I	硫黄酸化物濃度(時間量)	0.383 Nm ³ /H	0.37 Nm ³ /H	0.171 Nm ³ /H	0.171 Nm ³ /H	6~8	脱硫設備のpHによる代替監視(時間平均値)
						0.171 Nm ³ /H	1回/4ヶ月
	硫黄酸化物排出量(年間量)	—	3,068 Nm ³ /Y	1,370 Nm ³ /Y	1,370 Nm ³ /Y	1,370 Nm ³ /Y	測定値を元に、燃料使用調書で確認
	窒素酸化物濃度(4%換算値の時間平均値)	180 ppm	—	76.1 ppm	76.1 ppm	60ppm以下	常時監視
	窒素酸化物排出量(時間量)	—	2.99 Nm ³ /H	0.291 Nm ³ /H	0.291 Nm ³ /H	0.291 Nm ³ /H	1回/4ヶ月
	窒素酸化物排出量(年間量)	—	24,952 Nm ³ /Y	2,330 Nm ³ /Y	2,330 Nm ³ /Y	2,330 Nm ³ /Y	測定値を元に、燃料使用調書で確認
	煤塵排出量(時間量)	0.3 g/Nm ³ —	— 0.2 Kg/H	0.011 g/Nm ³ 0.096 Kg/H	0.011 g/Nm ³ 0.096 Kg/H	4%以上	酸素濃度による代替監視(時間平均値)
							0.011 g/Nm ³ 0.096 Kg/H
ダイオキシン濃度	10ng/m ³ -TEQ	—	0.1ng/m ³ -TEQ(通常値)	0.1ng/m ³ -TEQ	0.1ng/m ³ -TEQ	1回/年	
一酸化炭素濃度(時間平均値)	100 ppm	—	—	100 ppm	80ppm	常時監視	

施設の技術上の基準に関する事項

管理項目	法基準値	維持管理基準
燃焼室の燃焼ガスの温度	800℃以上	805℃以上
集塵機流出ガス温度	概ね200℃以下	200℃以下